

Kübler GmbH

Kappelrain 1/2

74363 Güglingen-Frauenzimmern

E-Mail: info@kuebler-anlagenbau.de

Tel . 07135/960730

Fax 07135/960731

www.kuebler-anlagenbau.de

Kiesaufbereitung Firma Bartlechner Bauort: Tüßling





14.04.16

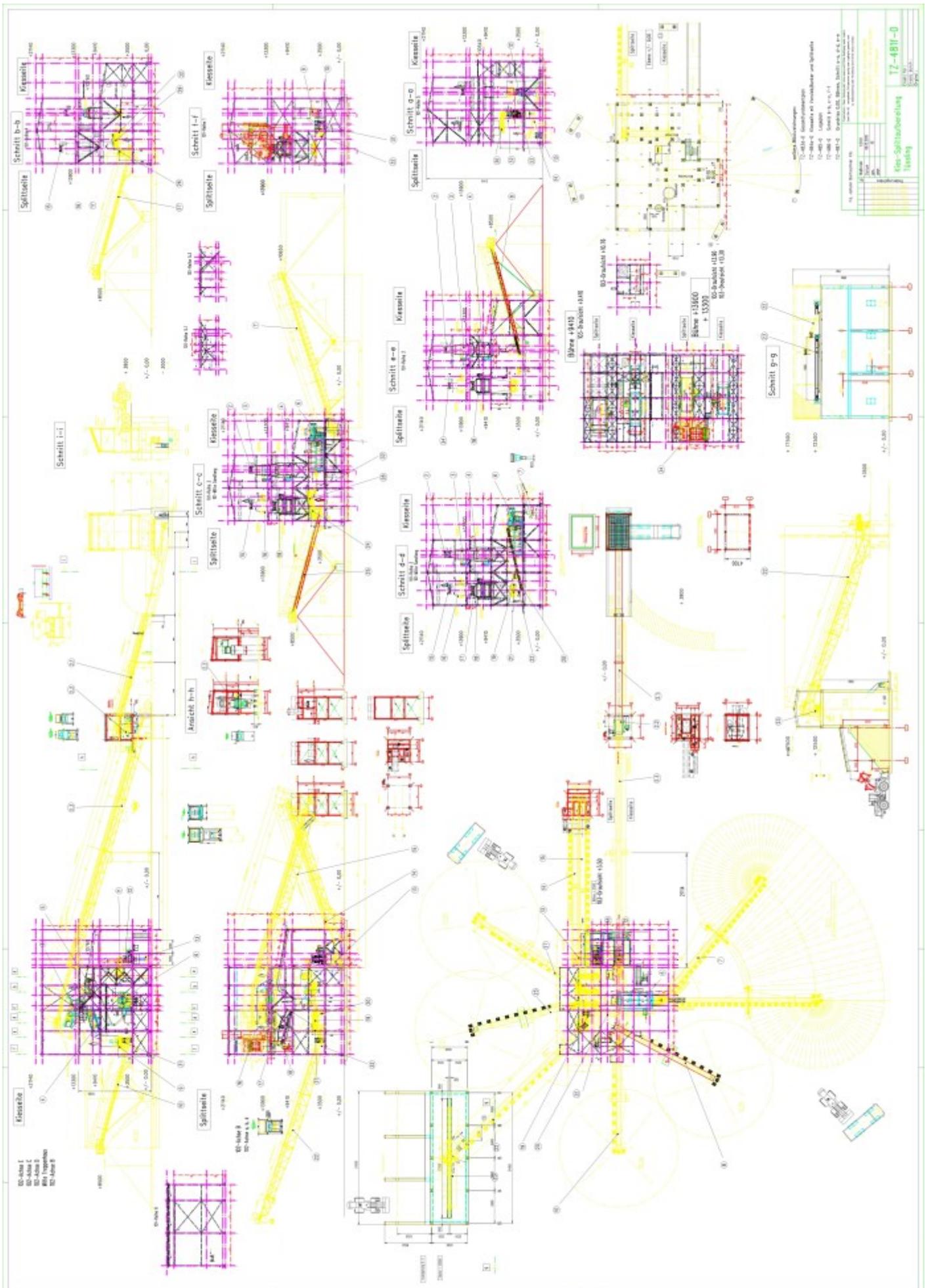


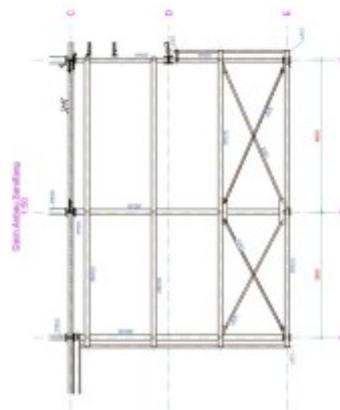
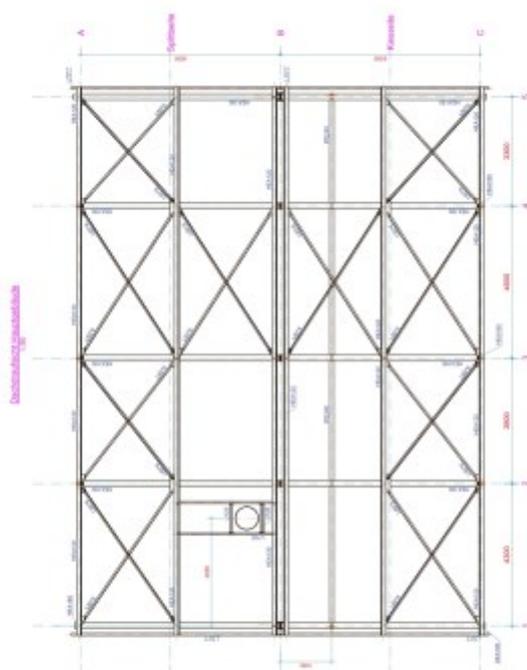
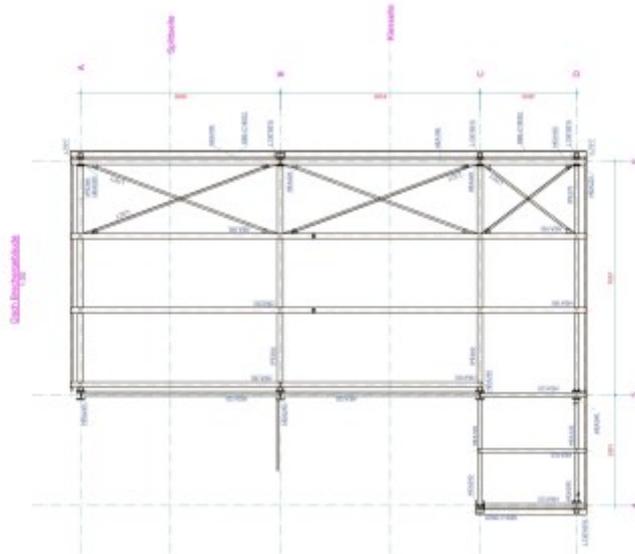
Die Betonfundamente
sind zur Aufnahme
für den Stahlbau
vorbereitet.



09.05.16







Firmenname: Kübler Firmenadresse: 7430 Metzingen Telefon: 07141 140-100 Telefax: 07141 140-101 E-Mail: info@kuebler.de	
Auftragsnummer: Zeichnungsnummer: Blatt: 1 von 1	
Projekt: Objekt: Baujahr:	
Zeichner: Prüfer: Datum:	
Firma:	
ALPHANUMMER: GDB 70 Zeichnungsart:	
Projekt: Objekt: Baujahr:	
Zeichner: Prüfer: Datum:	
Firma:	



Lieferung von
Stahlteilen

Montage
des Siebgebäudes





Brecher und Siebmaschinen liegen auf der Baustelle zum Einheben bereit.





Der Sandfang wurde in den Stahlbau eingehoben.





Vormontierte
Treppen.

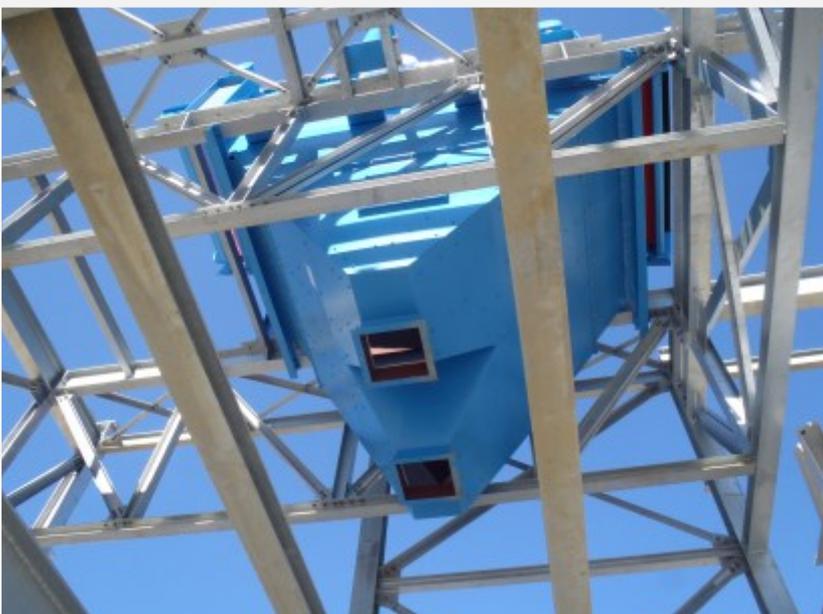


Die Federböcke
wurden vormontiert,
damit die
Siebmaschine
gesetzt werden
kann.



Puffersilo und
Siebmaschine
sind auf Ihrem
Platz.

Die 3,5 m und 9,4 m Bühne,
sowie das Dach über dem
Sandfang sind montiert.





Das Stahlbau nimmt Gestalt an, weitere Puffersilos wurden eingehoben.



Das Bauwerk schreitet
voran.

Der Stahlbau über der
Siebmaschine Splittseite
wurde auf dem Boden
vormontiert und ist zum
hochheben bereit.





Sicht auf Brecher und Puffersilos.



Die Bänder wurden vormontiert und im Zuge der Montage mit eingehoben.



Anlage aus verschiedenen Blickwinkeln.





Die Siebmaschine für gebrochenes Material muss zuerst eingehoben werden.



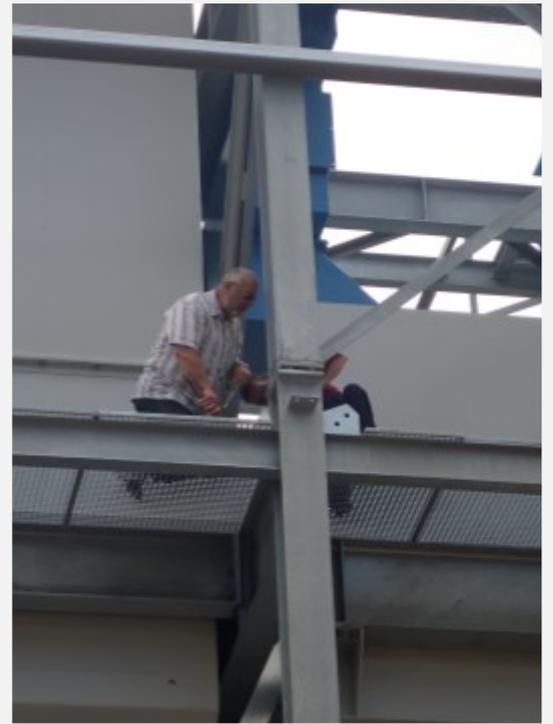
Die Monteure warten auf die Hebezeuge zum Hochheben des Stahlbaus, der vor der Anlage vormontiert wurde.





Der vormontierte Stahlbau wird eingehoben.





Die Bühne 13.900 mm
wird fixiert und ver-
schraubt.





Förderband wird zum Einheben vorbereitet.

Die Siebmaschinen stehen zum Einheben bereit.







Umlenkturm wurde vormontiert
und auf das Fundament gesetzt.



Fundamente für Steigband.

Die Siebmaschinen und Filter sind gesetzt.







Die Betonsilos wurden aufgebaut und vergossen.



Die Vorsiebstation mit den Förderbändern zur Siebanlage steht und die vormontierten Dachrahmen sind eingehoben.



Fundament für
Aufgabetrichter und
vormontierte Bun-
kerüberdachung.



Der Brückenkran über den Brechern wurde aufgesetzt.





Förderbänder und
Haldenbänder sind
montiert.

Die Fassadenarbeiten
schreiten voran.





Der Stahlbau für die Trichterüberdachung und Vorsiebstation ist montiert.



Blick auf Umlenkturm, Vorsiebstation und Aufgabetrichter.



Sicht aus dem Siebgebäude auf Umlenkturm, Vorsiebstation und Aufgabebetrichter.

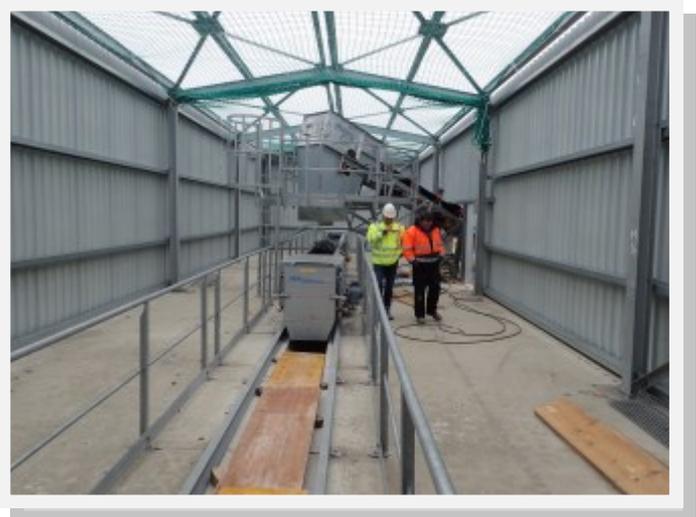


Überbau auf den Betonsilos ist eingehaust.





Begehung der Anlage und Trockeninbetriebnahme der Maschinen wurde mit Fa. Bartlechner Herrn Maierhofer, der Bauplanung Fa. KMA Herr Kettenhofen, Fa. K2 Elektrik und der Fa. Kübler durchgeführt .





Die Fassadenarbeiten gehen dem Ende zu.







Betonsilos mit Überbau,
Boxen und Überdachung.



Einschütt-Trichter
mit Überdachung.



Trichterabzugsband mit Überdachung und Vorsiebstation.





Die Anlage wurde in Betrieb genommen und die ersten Produkte stehen für die Fertigung bereit.



**Wir wünschen
der Firma Bartlechner, Tüßling
viel Erfolg und gute Geschäfte
mit der neuen Kiesaufbereitung**



Kübler GmbH

Vertrieb und Planung von Stahlkonstruktionen,
Silos und Komponenten zu Anlagen
Kappelrain 1/2

74363 Güglingen-Frauenzimmern
Telefon 07135 960730
FAX 07135 960731
email: info@kuebler-anlagenbau.de
www.kuebler-anlagenbau.de

Statik:
Krebs & Kübler GmbH
Kappelrain 1/1
74363 Güglingen
www.krebsundkuebler.de

Wir danken der
Firma KMA Kettenhofen Maschinen und Anlagen GmbH
Obere Langgasse 9, 67346 Speyer, +49 6232 63 231,
info@kettenhofen.com

für die gute Zusammenarbeit

Verantwortlich für die Verfahrenstechnik der Kiesaufbereitung und Bauleitung.